

Verlegehinweise

Laying instructions



Starke Verbindung
Kluge Technik
Strong contacts
Clever technology

Vorbereitungen:

Zur Montage des Aluminium-Flachprofils ist ein planebener Untergrund vorauszusetzen. Beachten Sie bitte die Ebenheitstoleranzen der DIN EN 18 202. Das biegbare Flachprofil kann als flacher gerader Abschluss oder als Säulenring nach Einwalzung verwendet werden.

Vorbereitung:

Verlegen Sie zunächst den Bodenbelag laut Herstellervorschriften.

Montage des Profils:

Das Profil wird einfach auf die trockene Wand geklebt. Am Besten eignen sich hierfür SMP-Hybrid-Montageklebstoffe. Damit das Profil mit dem Bodenbelag abschließt ist eine sehr schmale Dehnungsfuge zwischen der Wand und dem Bodenbelag von max. 1,5 mm erforderlich. Um das Profil als Säulenring zu verwenden ist die Einwalzung des Profils notwendig. Bitte messen Sie hierzu den Durchmesser und den Umfang der Säule und geben diese beiden Maße an. Die Ringe werden dann in zwei Teilen geschnitten geliefert und müssen vor Ort angepasst werden. Der Zuschnitt erfolgt mittels einer geeigneten Kappsäge mit Metallblatt.

Demontage:

Das Profil kann durch Rückbau je nach Zustand des Profils erneut verwendet werden.

Preparation:

To install the aluminium flat section, a flat surface is required. Please consider the flatness tolerances of DIN EN 18 202. The bendable flat profile can be used as a flat straight skirting or as a pillar ring after rolling in.

Preparation:

First lay the flooring according to the manufacturer's instructions.

Mounting the profile:

The profile is simply glued on the dry wall. Best suited for this purpose are SMP hybrid assembly adhesives. To ensure that the profile ends with the floor covering, a very narrow expansion joint between the wall and the floor covering is necessary, max. 1.5 mm is required. In order to use the profile as a pillar ring, it is necessary to roll in the profile. Please measure the diameter and the circumference of the column and indicate these two dimensions. The rings are then delivered cut in two parts and must be adapted on site. To cut the profiles a suitable chop saw with metal blade is used.

Disassembly:

The profile can be reused by dismantling depending on the condition of the profile.

